PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-276804

(43)Date of publication of application: 22.10.1996

(51)Int.CI.

B60R 19/34 F16F 7/00

(21)Application number: 07-103182

(71)Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

05.04.1995

(72)Inventor: WATANABE SHINYA

KANO YOSHINORI

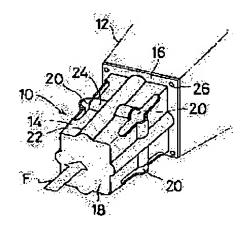
SAKAI MASAO

(54) COLLISION ENERGY ABSORBING MEMBER FOR AUTOMOBILE

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a collision energy absorbing member for an automobile in which a pressure receiving area can be enlarged in spite of a limited end face area of a structural member.

CONSTITUTION: A collision energy absorbing member 10 is attached to a structural member 12 such as a front side member of an automobile. The collision energy absorbing member comprizes a cylindrical side wall 12, an attaching surface 16 provided on one end of the side wall 14 and attached to the structural member 12, a hitting contact surface 18 provided on the other end of the side wall 14 so as to cap the side wall 14, and a plurality of slits 20 provided on the side wall 14 and extending in the axial direction.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-276804

(43)公開日 平成8年(1996)10月22日

(51) Int.Cl. ⁵		
B60R	19/34	

7/00

F16F

餓別記号 庁内整理番号 FΙ

B60R 19/34 F16F 7/00 技術表示箇所

J

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 5 頁)

(21)出願番号	特顏平7-103182	(71) 出願人 000003207
		トヨタ自動車株式会社
(22) 出願日	平成7年(1995)4月5日	愛知県豊田市トヨタ町1番地
		(72)発明者 渡辺 紳也
		愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動
		車株式会社内
		(72)発明者 加納 佳典
		愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動
		車株式会社内
		(72)発明者 境 正夫
		愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動
		車株式会社内
		(74)代理人 弁理士 松永 宜行

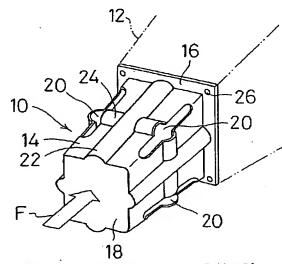
(54) 【発明の名称】 自動車用衝突エネルギ吸収部材

(57)【要約】

【目的】 限られた構造部材の端面の面積にもかかわら ず、受圧面積を大きくすることができる、自動車用衝突 エネルギ吸収部材を提供すること。

【構成】 自動車のフロントサイドメンバのような構造 部材(12)に取り付ける衝突エネルギ吸収部材(1

- 0)である。衝突エネルギ吸収部材は、筒状の側壁(1
- 4)と、側壁(14)の一端に設けられ、構造部材(1
- 2)に取り付けられる取付け面(16)と、側壁(1
- 4)の他端に側壁(14)を塞ぐように設けられた当接 面(18)と、側壁(14)に設けられ、軸線方向へ伸 びる複数のスリット(20)とを有する。



10:衝突エネルギ吸収部材

16:取付け面

12:構造部材

18: 当接面 20: スリット

14: 侧壁

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 自動車の構造部材に取り付ける衝突エネルギ吸収部材であって、筒状の側壁と、該側壁の一端に設けられ、前記構造部材に取り付けられる取付け面と、前記側壁の他端に前記側壁を塞ぐように設けられた当接面と、前記側壁に設けられ、軸線方向へ伸びる複数のスリットとを有する、自動車用衝突エネルギ吸収部材。

【請求項2】 径の異なる筒状の複数のエネルギ吸収体の互いに隣り合う径のものを環状の段部を介して結合し、軸線方向へ先細の段付き形状に形成した、自動車の 10 構造部材に取り付ける衝突エネルギ吸収部材であって、最も径の小さな前記エネルギ吸収体に該エネルギ吸収体を塞ぐように設けられ、前記構造部材の軸線方向の端面に取り付けられる取付け面を有する、自動車用衝突エネルギ吸収部材。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は自動車用衝突エネルギ吸収部材に関し、特に、自動車のフロントサイドメンバまたはリヤサイドメンバのような構造部材に取り付けるの 20 に適する衝突エネルギ吸収部材に関する。

[0002]

【従来の技術】自動車のボデーのフロントサイドメンバまたはリヤサイドメンバのような構造部材に合成樹脂製のバンパカバーを直接取り付ける場合、バンパカバーと構造部材の端面との間にクラッシュボックスと呼称される衝突エネルギ吸収部材を配置することがある(特開平6-171443号公報)。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】前記構造部材の端面の面積が限られた大きさであるため、衝突エネルギ吸収部材の寸法が限られることとなり、衝突エネルギ吸収部材の受圧面積が小さい。そのため、バンパカバーから荷重が加わったとき、バンパカバーに生ずる応力が大きくなり、バンパカバーに大きな損傷を与えていた。

【0004】本発明の目的は、限られた構造部材の端面の面積にもかかわらず、受圧面積を大きくすることができる、自動車用衝突エネルギ吸収部材を提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、自動車の構造部材に取り付ける衝突エネルギ吸収部材であって、筒状の側壁と、該側壁の一端に設けられ、前記構造部材に取り付けられる取付け面と、前記側壁の他端に前記側壁を塞ぐように設けられた当接面と、前記側壁に設けられ、軸線方向へ伸びる複数のスリットとを有する。

【0006】本発明はまた、径の異なる筒状の複数のエネルギ吸収体の互いに隣り合う径のものを環状の段部を介して結合し、軸線方向へ先細の段付き形状に形成した、自動車の構造部材に取り付ける衝突エネルギ吸収部

材であって、最も径の小さな前記エネルギ吸収体に該エネルギ吸収体を塞ぐように設けられ、前記構造部材の軸 線方向の端面に取り付けられる取付け面を有する。

[0007]

【作用および効果】請求項1に記載の発明では、取付け面を構造部材に取り付けて使用するとき、所定以上の衝突荷重が当接面から加わると、複数のスリットが広げられ、側壁がその断面の面積を大きくするように変形し、衝突エネルギを吸収する。

【0008】衝突エネルギ吸収部材の側壁に設けた当接面と側壁の変形によって生じた面とが受圧面積となるため、側壁の変形によって生じた分だけ受圧面積が大きくなり、衝突荷重を大きな受圧面積で受けることができる。

【0009】請求項2に記載の発明では、最も径の小さなエネルギ吸収体に設けた取付け面を構造部材の端面に取り付けて使用するとき、最も径の大きなエネルギ吸収体が自動車の前方または後方へ向けて構造部材から突出する。所定以上の衝突荷重が最も径の大きなエネルギ吸収体に加わると、その反力によって複数のエネルギ吸収体がその径の小さな方から順次座屈してゆき、衝突エネルギを吸収する。そして、全てのエネルギ吸収体が座屈したとき、衝突エネルギ吸収部材は扁平な剛体となり、実質的にその全体が受圧面積となる。

【0010】衝突荷重を大きな受圧面積で受けることができる。特に、衝突エネルギ吸収部材の最も径の小さなエネルギ吸収体の取付け面が構造部材の軸線方向の端面に取り付けられるため、前記取付け面の面積が、限られた面積の構造部材の端面と同じ大きさであっても、受圧面積は前記取付け面に比べて大きくなる。これによって、衝突エネルギ吸収部材に取り付けられるバンパカバーのような他部材に生ずる応力が小さくなる結果、この他部材に損傷を及ぼす前に衝突エネルギ吸収部材が変形し、衝突エネルギを十分に吸収できることとなる。

【0011】エネルギ吸収部材が複数のエネルギ吸収体からなり、軸線方向へ先細の段付き形状であるため、エネルギ吸収の効率がよい。

[0012]

【実施例】衝突エネルギ吸収部材10は、第1の実施例を示す図1を参照するに、自動車の構造部材12に取り付けるものであって、筒状の側壁14と、側壁14の一端に設けられ、構造部材12に取り付けられる取付け面16と、側壁14の他端に側壁14を塞ぐように設けられた当接面18と、側壁14に設けられ、軸線方向へ伸びる複数のスリット20とを有する。

【0013】自動車の構造部材12は、ボデーのフロントサイドメンバまたはリヤサイドメンバであり、衝突エネルギ吸収部材10は、構造部材12がフロントサイドメンバであるとき、その前端面に、構造部材12がリヤケイドメンバであるとき、その後端面に取り付けられ

2

3.

5p · ; ,

【0014】衝突エネルギ吸収部材10の側壁14は、 図示の実施例では、実質的に四角錐台状の筒であり、4 つの面のそれぞれに軸線方向へ伸びるビード22とビー ド22に直交する、ビード22より小さなビード24と を有する。各ビードは外方へ向けて凸状に形成されてい る。ビード22は、側壁14の軸線方向の剛性を大きく する機能を主として果たす。これに対して、ビード24 は、所定以上の衝突荷重が加わったとき、 側壁14の変 形がこのビード24の部位で起こるのを可能にする機能 10 を主として果たす。

【0015】衝突エネルギ吸収部材10の取付け面16 は、側壁14の一端から径方向の外方へ向けて張り出し たフランジであり、一方、当接面18は側壁14の他端 を塞ぐように設けられている。取付け面16は当接面1 8と同様に、側壁14の一端を塞ぐ形態とすることがで きるが、図示の構造にすることによって衝突エネルギ吸 収部材10の受圧面積を最も大きくすることができ、好 ましい。取付け面16は、複数、たとえば4つのボルト 穴26を有し、このボルト穴26を貫通するボルト(図 示せず)によって構造部材12に取り付けられる。当接 面18は、衝突荷重が加わるバンパカバーのような部材 (図示せず)に接触する。

【0016】衝突エネルギ吸収部材10の複数のスリッ ト20は、図示の実施例では、四角錐台の各隅部にあっ て側壁14の軸線方向へ伸びており、ビード24に対応 する部分では、円形となっていてその他の部分より幅が 大きい。スリット20は、側壁14の変形を起こさせ易 くする。

【0017】衝突エネルギ吸収部材10は、たとえば1. 0~2.0mm の薄い鉄板を深絞り加工して得ることができ る。このようにして得られた衝突エネルギ吸収部材10 を、その取付け面16によって構造部材12に取り付 け、バンパカバーのような部材に当接面18を突き当て て使用する。

【0018】バンパカバーのような部材から所定以上の 荷重Fが加わると、図2に示すように、衝突エネルギ吸 収部材10は、スリット20が広がるように、側壁14 が径方向の外方Aへ向けて変形する。その結果、受圧面 積は、当接面18の面積と、当接面18から外方へはみ 出した側壁14の部分の面積と、取付け面16の大きさ によってはスリット20からはみ出した取付け面16の 部分の面積との合計の面積となる。したがって、衝突エ ネルギ吸収部材10が、図2のように変形した後、大き くなった前記受圧面積で衝突荷重を受ける。

【0019】衝突エネルギ吸収部材30は、第2の実施 例を示す図3および図4を参照するに、径の異なる筒状 の複数のエネルギ吸収体、図示の実施例では、3つのエ ネルギ吸収体32、34、36の互いに隣り合う径のも の32、34を環状の段部33を介して、また互いに隣 50 十分に変形したとき、その当接面は物体60の表面から

り合う径のもの34、36を環状の段部35を介して結 合し、軸線方向へ先細の段付き形状に形成したものであ る。各エネルギ吸収体は、図示の実施例では、上下方向 の寸法に比べて横方向の寸法が大きい四角錐台形状であ る。これは、衝突エネルギ吸収部材30によって吸収す べき衝突荷重が加わるバンパカバーのような部材がボデ 一の横方向へ長尺であることを考慮したものである。各 エネルギ吸収体は、前記形状の他、上下方向の寸法と横 方向の寸法とが実質的に等しい四角錐台形状としたり、

円錐台形状としたりすることができる。

【0020】衝突エネルギ吸収部材30は、自動車の構 造部材12に取り付けるもので、最も径の小さなエネル ギ吸収体32に該エネルギ吸収体32を塞ぐように設け られた取付け面38を有する。衝突エネルギ吸収部材3 Oは、たとえば1.0~2.0mmの薄い鉄板を深絞り加工に よって形成することができる。取付け面38は、たとえ ば2本のボルト40とナット42とによって構造部材1 2の軸線方向の端面13に取り付けられる。その結果、 最も径の大きなエネルギ吸収体36は構造部材12から 前方または後方へ突出し、バンパカバーのような部材に 当接することとなる。図示の実施例では、最も径の大き なエネルギ吸収体36に径方向の外方へ伸びるフランジ 37が取り付けられ、当接面となっている。

【0021】バンパカバーのような部材から所定以上の 衝突荷重が加わると、最初に、衝突エネルギ吸収部材3 0の最も径の小さいエネルギ吸収体32が、構造部材1 2からの反力によって段部33で曲げ変形し、またエネ ルギ吸収体32の全体が座屈変形する。エネルギ吸収体 32が十分に変形すると、次に径の小さいエネルギ吸収 体34が段部35で曲げ変形し、またその全体が座屈変 形する。このように、順次変形してゆき、衝突エネルギ 吸収部材30は、最終的には、図6に示すように、全体 が扁平な形状の剛体となる。

【0022】図5に示すように、衝突エネルギ吸収部材 30が変形する前には、衝突エネルギ吸収部材30と構 造部材12とは幅Bで接し、この幅Bに比例する受圧面 積を有していた。これに対し、衝突エネルギ30が変形 した後には、衝突エネルギ吸収部材30と構造部材12 とは幅Bで接するが、衝突エネルギ吸収部材30が扁平 な剛体となり、有効幅C(C>B)を持つため、幅Cに 比例する大きな受圧面積を有することとなる。

【0023】径の異なる筒状の複数のエネルギ吸収体の うちの互いに隣り合う径のものを環状の段部を介して結 合し、軸線方向へ先細の段付き形状に形成する衝突エネ ルギ吸収部材50が、たとえば図7の(a)に示すよう に、4つのエネルギ吸収体52、54、56、58によ っていわば4段の形態とされ、各エネルギ吸収体の高さ がしである場合、衝突エネルギ吸収部材50の全体の高 さは4 Lとなる。そして、衝突エネルギ吸収部材50が 5

ほぼ間隔L/2をおいて位置することが実験的に確認されている。したがって、間隔L/2はエネルギ吸収に機能していない、ということができる。換言すると、(3 L+L/2)だけがエネルギ吸収のために必要である。そこで、図7の(b)のように、L/2を各段のエネルギ吸収体に振り分けた衝突エネルギ吸収部材70を作るようにすれば、衝突エネルギ吸収部材の無駄をなくして有効にエネルギ吸収できる。いま、L/2を振り分けた後の各エネルギ吸収体の高さをLoとすると、

$3L_0 + L_0 / 2 = 4L$

の関係から、 $L_0 = 8L/7$ となる。したがって、衝突エネルギ吸収部材70が4段である場合、各エネルギ吸収体の高さを前記 L_0 に設定することが好ましい。一般に、n段の衝突エネルギ吸収部材では、 $L_0 = 2nL/(2n-1)$ とすることによって、各エネルギ吸収体の高さがしである場合のエネルギ吸収に機能しない無駄な間隔L/2をなくすことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る自動車用衝突エネルギ吸収部材の 実施例の斜視図である。

【図2】図1に示した衝突エネルギ吸収部材が変形した 後の状態を示す斜視図である。

【図3】本発明に係る自動車用衝突エネルギ吸収部材の

別の実施例の斜視図である。

【図4】図3に示した衝突エネルギ吸収部材と実質的に同じ衝突エネルギ吸収部材の別の方向から見た斜視図である。

6

【図5】図3に示した衝突エネルギ吸収部材の効果を示す模式図である。

【図6】図3に示した衝突エネルギ吸収部材が変形した 状態を示す斜視図で、破線は凹凸形状を示している。

【図7】図3に示した衝突エネルギ吸収部材を模式的に 10 示すもので、(a)は無駄の間隔の生ずる態様を、

(b)は(a)で生じた無駄の間隔を振り分けた理想的な態様を示している。

【符号の説明】

10、30、50、70 衝突エネルギ吸収部材

12 構造部材

14 側壁

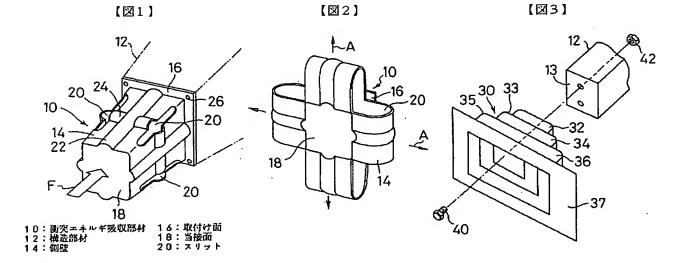
16、38 取付け面

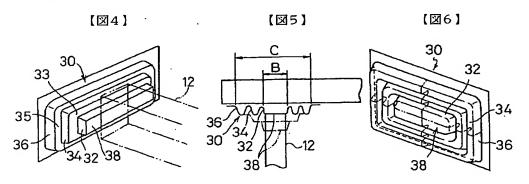
18、37 当接面

20 スリット

20 32、34、36、52、54、56、58 エネルギ 吸収体

33、35 段部





【図7】

(a)

